

## Boletín técnico 3.0

### Boletín de aplicación de la serie Mactac ColourWrap

El presente Boletín Técnico ofrece información detallada sobre cómo aplicar los productos de la serie Mactac ColourWrap.

Para información específica sobre las propiedades de los productos, consulte la correspondiente ficha técnica.

#### HERRAMIENTAS NECESARIAS

Para garantizar la correcta aplicación del material, necesitará las siguientes herramientas:

- ➔ Mactac Wrapping Cleaner (Código de producto BZ9490001) para limpiar las superficies antes de la aplicación.
- ➔ Pistola de calor profesional para calentar el material.
- ➔ Termómetro de infrarrojos para comprobar la temperatura de la superficie al calentar el material.
- ➔ Espátula de plástico flexible Mactac Squeegee Europe (Código de producto EB8860002).
- ➔ Tiras de espátula protectoras Mactac Squeegee Strips (Código de producto BR8340001).
- ➔ Cutter con cuchillas nuevas para un corte limpio.
- ➔ Guante Mactac Glove (Código de producto BQ0810001) para proteger y facilitar la aplicación.
- ➔ Paño para limpieza sin pelusas

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se recomienda aplicar el producto únicamente sobre superficies de metal pintadas. Las superficies pintadas seleccionadas para la aplicación tienen que curarse bien y secarse por completo, según las instrucciones del fabricante de la pintura.

Incluso si parecen limpias, todas las superficies tienen que limpiarse antes de la aplicación, siguiendo las instrucciones que aparecen a continuación:

- ➔ Lavar con agua jabonosa y después aclarar con agua limpia (no dejar restos de jabón sobre la superficie).
- ➔ Limpie la grasa y cualquier otro residuo con Mactac Wrapping Cleaner, en especial en las superficies con formas complicadas como ondulaciones, curvas complejas y superficies más difíciles.
- ➔ Secar la superficie con un paño seco o un papel absorbente limpio.
- ➔ Los remaches y las costuras podrían necesitar un mayor tiempo de secado debido a la humedad que queda atrapada en las zonas complejas.

Antes de comenzar la aplicación, asegúrese de que todas las superficies están completamente limpias y secas.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN

La serie Mactac ColourWrap tiene un alto nivel de conformabilidad en comparación con otros productos Mactac para rotulado (como, por ejemplo, la serie Mactac TF) y ha sido diseñada para el rotulado completo incluso de formas en 3D (p. ej., curvas y ondulaciones) sobre superficies de metal pintadas.

Utilizar únicamente el método de aplicación en seco. El producto no debería aplicarse nunca fuera de los límites de temperatura de aplicación indicados en la ficha técnica.

Para garantizar la idoneidad de la aplicación, compruebe siempre el producto seleccionado en condiciones reales de aplicación y de uso final antes de acometer el proceso de producción completo.

#### APLICACIÓN SOBRE SUPERFICIES PLANAS O SEMI-PLANAS

1. Antes de la aplicación, compruebe que la superficie esté adecuadamente preparada y limpia.
2. Corte el material con el tamaño requerido aproximado y colóquelo (con el soporte) sobre la parte que ha de cubrir.
3. Retire el soporte, asegurándose de mantener el film liso y cerca de la superficie de aplicación para reducir al mínimo el riesgo de que quede polvo atrapado.
4. Recolecte el material y acomódelo sobre la superficie de aplicación. Alíselo y elimine las arrugas.
5. Pase la espátula por el film utilizando trazos superpuestos ejerciendo una presión firme y uniforme. Asegúrese de cubrir la superficie completa para activar el adhesivo sensible a la presión del Mactac ColourWrap.
6. Si queda alguna burbuja durante la aplicación, elimínela presionando con fuerza el lado plano de la espátula o su dedo, gracias a la característica Bubble Free del Mactac ColourWrap.

## APLICACIÓN SOBRE APLICACIONES CURVAS

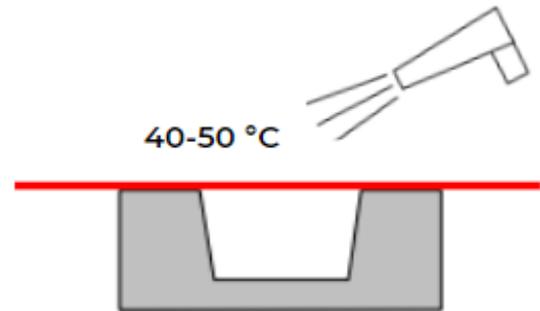
### Superficies cóncavas

Este hueco o forma cóncava implica que el material se colocará sobre una superficie curvada o redondeada. Antes de la aplicación, asegúrese de que el perfil está completamente limpia, tal como se indica en el apartado anterior.

- 1) Utilice la espátula para aplicar el material sobre las ondulaciones, siguiendo las irregularidades de la superficie. NO estire el film ni lo presione todavía sobre la ondulación.



- 2) Caliente el film hasta que alcance una temperatura de 40-50°C y utilice un termómetro de infrarrojos para asegurarse de que la superficie del vinilo haya alcanzado dicha temperatura. Aplique calor sobre toda la zona ondulada de forma uniforme evitando sobrecalentar algunas zonas.



- 3) Cuando haya confirmado la temperatura, presione el film sobre la parte más profunda de la ondulación con ayuda de su dedo. Comience siempre por la parte más profunda de la ondulación, donde se necesite estirar más el material. Para facilitar el deslizamiento del dedo, utilice el guante Mactac y humedezca su dedo con agua jabonosa. Asegúrese de que el vinilo y la superficie estén en contacto al 100%



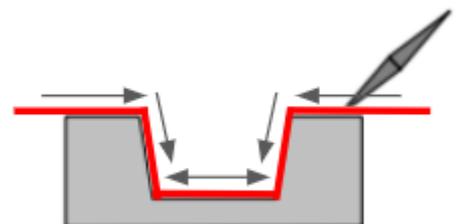
- 4) Repita el mismo procedimiento por el otro lado más profundo de la ondulación, asegurándose siempre de que el film está a la temperatura necesaria (40-50°C).



- 5) Presione con firmeza la parte central de la ondulación utilizando una espátula, la punta de los dedos o la palma de la mano. Asegúrese de aplicar la misma presión sobre toda la superficie del film.



- 6) Una vez que todo el film se encuentre en contacto con el perfil, vuelva a presionar firmemente con la espátula.



Contacto

Correo electrónico: [contact.mactac@mactac.eu](mailto:contact.mactac@mactac.eu)

Página web: [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)

Classification: Avery Dennison - Public

Compruebe la aplicación completa y pinche las burbujas de aire con la herramienta adecuada.

Nota: Para obtener el mejor acabado, asegúrese que la temperatura del film está por debajo de 35 °C antes de utilizar la espátula. Ésto reducirá el número de marcas procedentes de la espátula.

Para evitar cualquier levantamiento tras la aplicación, es obligatorio utilizar la técnica del post-calentamiento:

- Antes de comenzar el post-calentamiento en áreas curvas para fijar el film en la posición correcta, recalentar y presionar nuevamente con la espátula a temperaturas de 30-35 °C es una buena práctica. Esto facilita la eliminación de cualquier burbuja que haya quedado atrás. Después de este paso, puede continuar incrementando la temperatura para realizar el post-calentamiento.
- Vuelva a calentar todas las zonas en las que se ha estirado el material con una pistola de calor a una temperatura de 90-95°C.
- Mantenga la pistola de calor a una distancia de entre 4 y 5 cm del material.
- Mueva la pistola de calor muy despacio para estabilizar unos 50 cm de material. Tenga cuidado para evitar el sobrecalentamiento.
- Utilice un termómetro de infrarrojos para asegurarse de que la superficie del vinilo haya alcanzado la temperatura necesaria.
- Deje que el material y la superficie del vehículo se enfríen antes de cortar los bordes y solapamientos o realizar cualquier corrección con la espátula.

Se deberán seguir las mismas instrucciones de aplicación al aplicar Mactac ColourWrap sobre diferentes superficies cóncavas, como los recovecos de los parachoques, las manijas de las puertas, etc.

### Superficies convexas

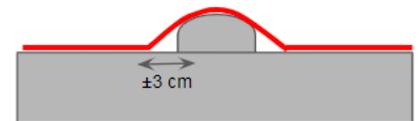
Al aplicar Mactac ColourWrap sobre superficies convexas, caliente el material con una pistola de calor hasta alcanzar los 40-50°C. Estire de manera uniforme en diferentes direcciones y asegúrese de utilizar piezas de material grandes. Evite estirar pequeñas porciones de material. En caso de que necesite corregir errores antes de pasar la espátula, reposicione el material y vuelva a aplicar calor (40-50°C).

Una vez que el material esté bien colocado, pase la espátula sobre la superficie utilizando la misma técnica que para las superficies lisas.

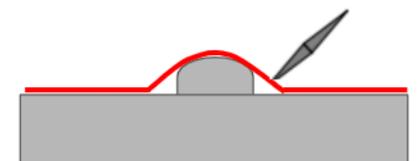
### Superficies con remaches

Esta pequeña forma convexa implica que el material se estirará y se colocará sobre la superficie abultada o redondeada.

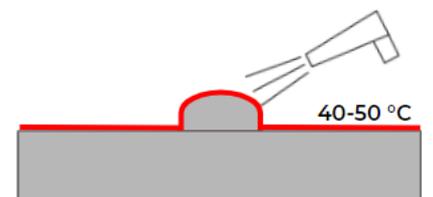
- 1) Coloque el film sobre la superficie de aplicación completa, dejando un margen de aproximadamente 3 cm entre la superficie plana y la superficie de alrededor de los remaches.



- 2) Junte las burbujas de alrededor del remache sin hacer que el film pierda su forma. Haga un pequeño agujero en el vinilo alrededor del del remache y saque por ahí todo el aire atrapado entre el vinilo y el remache utilizando la punta de los dedos.



- 3) Presione el vinilo con fuerza alrededor del remache utilizando la espátula y una pistola de aire caliente. Para obtener los mejores resultados, el film debe conformarse a temperaturas entre 45 y 50 °C. Espere unos segundos hasta alcanzar temperaturas por debajo de 35 °C para volver a aplicar presión con la espátula. De esta manera, reduce el riesgo de marcas provenientes de la espátula.



Nota: Al estirar los films metalizados brillantes para su aplicación sobre curvas 3D y ondulaciones profundas, se puede perder una parte del brillo donde se aplica mayor presión y calor.

---

Contacto

Correo electrónico: [contact.mactac@mactac.eu](mailto:contact.mactac@mactac.eu)

Página web: [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)

Classification: Avery Dennison - Public

## **MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA:**

Los gráficos tienen que mantenerse y limpiarse de la mejor manera posible para garantizar que el producto funcione como y para lo que fue diseñado.

Estas indicaciones constituyen unas directrices generales y, por lo tanto, no garantizan la eliminación por completo de todas las manchas y suciedad.

Evite limpiar los gráficos durante las 48 horas siguientes a la aplicación. Una vez transcurrido este primer periodo, se recomienda limpiar los gráficos al menos una vez al mes, o incluso con mayor frecuencia dependiendo de las condiciones de uso o la preferencia del usuario.

Los gráficos aplicados se deben limpiar con los detergentes disponibles en el mercado, de uso habitual para el mantenimiento profesional de los vehículos. Evite utilizar disolventes o productos de limpieza abrasivos que podrían dañar los gráficos.

- La solución limpiadora recomendada debería tener un pH de entre 3 y 11.
- Deben respetarse al pie de la letra las proporciones de las soluciones limpiadoras, tal y como las recomienda el fabricante, para reducir al máximo el deterioro del film.
- Para la limpieza y mantenimiento de los films con acabado mate, pruebe en una zona discreta antes de utilizar cualquier limpiador, cera o pulidor para garantizar que no producen cambios de color ni modifican los acabados del film.
- Los productos de limpieza no deberán contener arenilla para evitar rayones y se recomienda utilizar siempre un paño de microfibra o una gamuza suave.
- No utilice cepillos.
- La temperatura del agua durante la limpieza no debería ser superior a 50 °C.
- Es necesario realizar un aclarado final con agua limpia.
- Seque con un paño absorbente suave no abrasivo para evitar que queden manchas.

Al utilizar un equipo de limpieza de alta presión, deben respetarse las siguientes condiciones:

- Presión máxima: 80 bares (1200 psi)
- Temperatura máxima del agua: 50 °C
- Distancia mínima de la boquilla: 75 cm (entre los gráficos y la boquilla dispensadora)

La boquilla dispensadora debería colocarse preferiblemente de forma perpendicular al gráfico que se va a limpiar, no inclinada.

Nota: Los chorros de agua de los limpiadores a presión podrían dañar los bordes de los gráficos y hacer que se despeguen. No debe utilizarse limpieza con vapor a presión, ya que el calor extremo podría afectar a la adhesión del film al sustrato.

En caso de que tenga alguna pregunta sobre el contenido de este boletín técnico, póngase en contacto con su representante habitual de Mactac para que le ayude.

## **RETIRADA**

La serie Mactac ColourWrap se puede retirar aplicando calor.

A continuación, los pasos sobre cómo proceder:

- 1) Caliente el vinilo hasta que alcance una temperatura de 50-60°C utilizando una pistola de calor.
- 2) Retire el material permanente en trozos pequeños poco a poco. Retire el material manteniendo un ángulo de 60 a 90° entre la superficie y el film.
- 3) Cualquier residuo de adhesivo se puede eliminar utilizando Mactac Remove (Código de producto BO7710001) y un paño sin pelusas o la parte rígida de una espátula.

---

Contacto

Correo electrónico: [contact.mactac@mactac.eu](mailto:contact.mactac@mactac.eu)

Página web: [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)

Classification: Avery Dennison - Public

*DESCARGO DE RESPONSABILIDAD*

*Todas las declaraciones, informaciones técnicas y recomendaciones de Mactac se basan en ensayos fidedignos pero no constituyen ningún tipo de garantía. Antes de su utilización, los compradores deberán determinar de forma independiente la idoneidad de dichos productos para cada uso específico. Todos los productos de Mactac se venden de acuerdo con las condiciones generales de venta, disponibles en <http://terms.europe.averydennison.com>*

*©2017 Avery Dennison Corporation. All rights reserved. Avery Dennison and all other Avery Dennison brands, this publication, its content, product names and codes are owned by Avery Dennison Corporation. All other brands and product names are trademarks of their respective owners. This publication must not be used, copied or reproduced in whole or in part for any purpose other than marketing by Avery Dennison.*

---

Contacto

Correo electrónico: [contact.mactac@mactac.eu](mailto:contact.mactac@mactac.eu)

Página web: [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)

Classification: Avery Dennison - Public